орбиты протона

ГАЗЕТА ОТКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ПРОТОН-ПЕРМСКИЕ МОТОРЫ»

Пятница, 28 мая 2010 г. №7 (140)

В НОМЕРЕ:

ВЫСШИЙ ПИЛОТАЖ АЛЕКСЕЯ БАСТРИКОВА (стр. 2)

«РИСУЮТ МАЛЬЧИКИ ВОЙНУ...» (стр. 3)

САД И ОГОРОД В ИЮНЕ (стр. 4)

ПРАЗДНИЧНЫЙ МАЙ



Перераспределение рабочих сил

Временное снижение объемов производства в 2010 г. ставит вопрос о потребности в работниках в одних подразделениях и превышении нормы по обеспеченности рабочими ресурсами — в других. Причем в обоих случаях речь идет об одних и тех же специальностях.

Вполне объяснимо, почему руководители цехов стремятся сохранить преимущество в обеспеченности рабочими — они понимают, что впереди у предприятия ожидается рост производства, который потребует привлечения дополнительных квалифицированных рабочих. Хотя сегодня это отражается на экономике цеха. Но непонятно, почему начальники цехов, где имеется потребность в работниках, не инициируют решение вопроса путем перераспределения рабочих. Кстати, именно в этих цехах мы можем наблюдать факт чрезмерного увлечения сверхурочными работами.

И то и другое — вредная тенденция, из-за которой в будущем могут возникнуть проблемы роста зарплат рабочих. Мы не будем вести прием по этим специальностям со стороны до тех пор, пока вопрос укомплектованности работниками в соответствии с планом не будет решен за счет внутренних ресурсов.

По материалам рубрики «Мнение» блога Генерального директора

НОВОСТИ

В апреле зафиксирован рост средней заработной платы работников

По предварительным данным за апрель наблюдается небольшой рост средней зарплаты работников ОАО «Протон-ПМ» практически всех категорий. Средняя зарплата основных рабочих по предприятию составила 21718,5 руб. Это выше, чем средняя зарплата на предприятиях обрабатывающей промышленности региона, которая по данным Пермьстата за март равна 18345 руб.

Подведены итоги выполнения производственного задания в апреле

Согласно предварительным итогам производственное задание в апреле выполнено в целом всеми подразделениями ОАО «Протон-ПМ». Однако особое внимание заслуживает факт неотгрузки заказчику одного узла РД-191. Причина — низкое качество литья.

Итоги апреля показали снижение объема производства по всем цехам. Это связано с некоторым уменьшением количества полученных заказов на 2010 г. В перспективе в соответствии с планом объем заказов будет увеличиваться, в том числе и за счет участия предприятия в проекте «Ангара» (изготовление узлов для РД-191).

Прошло награждение отличников качества и лучших рабочих

29 апреля состоялась торжественная церемония присвоения званий «Отличник качества» и «Лучший рабочий». По итогам 2009 г. 7 работников предприятия, отличившихся в деле обеспечения высокого качества выпускаемой продукции, удостоились звания «Отличник качества». Генеральный директор Игорь Арбузов вручил всем победителям памятный диплом и нагрудный знак. Каждому из «отличников качества» полагается и денежная премия в размере 5 тыс. рублей.

Также по итогам 1 квартала 2010 г. прошло награждение лучших рабочих. 32 работника предприятия, показавшие высокие результаты в выполнении ежемесячных заданий, рационализаторской и наставнической деятельности, повышении качества и производительности труда, были отмечены грамотами и денежными призами.

«Качество основной продукции — ракетных двигателей РД-276, является основным конкурентным преимуществом нашего предприятия, — отметил Игорь Арбузов, — в этом зале сегодня все те, кто обеспечивает это конкурентное преимущество, постоянно демонстрируя и подтверждая результатами своего труда лидерство ОАО «Протон-ПМ» на рынке космических запусков, как на российском, так и на международном уровне».

19 мая 2010 года проведен День качества в цехе №7

При подведении итогов Дня качества в цехе №7 состояние качества выпускаемой продукции и воспитательной работы признано удовлетворительным. В подразделении повысился коэффициент качества, а коэффициент эффективности стал выше средних значений по предприятию. Отсутствуют грубые выпады по качеству и возвраты со спецконтроля, из ЦИЛ и от потребителей. Снизилось количество несоответствий и потерь от брака, уменьшилось количество оформленных КР. Наблюдается повышение уровня воспитательной работы, формирования мастерского состава, а также улучшение дисциплинированности сдачи продукции и показателей качества выпускаемой продукции.

В ходе проведения Дня качества в цехе 7 выявлены неудовлетворительные показатели работы по участкам 4 и 8, а также отмечен недостаточный уровень организации процедур (выдачи и контроля сменно-суточного задания, проведения 5-минуток, своевременного выполнения регламентных работ, обучения персонала). Зафиксирована неудовлетворительная работа ТБ цеха (низкая эффективность проводимых проверок состояния технологической документации, выполнения установленных норм и правил технологами, низкое качество технологических процессов).

Об итогах работы предприятия в области качества в первом квартале 2010 г. читайте на стр. 2.

Использованы материалы рубрики «Новости» блога Генерального директора

ОТЛИЧНИК КАЧЕСТВА

ВЫСШИЙ ПИЛОТАЖ АЛЕКСЕЯ БАСТРИКОВА

Детская мечта заместителя начальника цеха 5 по производству Алексея Бастрикова стать лётчиком уже вряд ли сбудется. Хотя из него бы получился первоклассный пилот: ответственный, спокойный, работоспособный, умеющий сглаживать конфликты — именно таким его знают сегодня друзья и коллеги.



Путь Алексея в профессию не обошелся без резких поворотов, которые сродни фигурам высшего пилотажа. Мечтал попасть на престижную специальность «Вычислительная техника», но… провалил экзамены, в итоге — оказался там, где был недобор. И стал изучать тонкости литейного производства. Тогда, в студенческие годы, и состоялось первое знакомство с заводом: почти восемь месяцев Алексей проходил практику в литейном цехе на «Пермских моторах».

После техникума первое серьезное испытание — служба в армии. После возвращения — работа в антенном цехе, выматывающая морально и физически. Помог вернуться на производство случай: родственники, работавшие на «Протоне», позвали «делать ракеты». В апреле 1997 года Алексей пришел в цех 5. Он и сегодня в деталях помнит тот день. Самое главное — удивление от увиденного, ведь производство до этого ассоциировалось у него с горячим литейным цехом, со специфическими запахами и пыльным воздухом. А тут — цех сборки ракетных двигателей с совершенно иной культурой производства, где стерильная чистота и абсолютный порядок. Но больше всего молодого рабочего поразила тогда атмосфера в коллективе: «В то время было немного заказов, цех казался почти пустым, но люди, несмотря на это, сохраняли хорошее расположение духа, были доброжелательны и внимательны к новичкам».

За два года на «Протоне» Алексей дорос до старшего мастера участка окончательной сборки двигателей. И руководство обратило внимание на молодого работника, предложив продолжить образование и направив на обучение в технический университет. Без отрыва от производства наш герой успешно защитил диплом по специальности «Экономика и управление на предприятиях машиностроительного комплекса». А уже в 2005 году Алексей Викторович Бастриков принял предложение занять должность заместителя начальника цеха по производству. Он сам говорит, что без абсолютной отдачи работе на такой должности долго не продержишься. А ещё важно умение общаться с людьми, знать их особенности и квалификацию, чтобы грамотно объяснить производственную задачу.

«Есть главная и негласная истина: мотивы работника и организации должны совпадать», — говорит Бастриков. Можно видеть в этом лишь сухую фразу из учебника, а можно руководствоваться этим принципом в своей работе, что наш Алексей ежедневно старается делать. За что пользуется среди коллег заслуженным авторитетом.

Но нет предела совершенству в профессии. Бастриков продолжает свое образование — сегодня он является участником Президентской программы подготовки управленческих кадров. В его планах — заняться проектом электронной системы движения деталей в производстве, которая может стать модулем внедряемой системы ERP (управления ресурсами предприятия). Это любимая тема. И возникает она в любом разговоре с Алексеем: хоть про погоду, хоть про рыбалку — все равно он найдет повод к ней обратиться. «Сейчас очень большие возможности применения компьютерных систем, — «садится на любимого конька» Алексей, — в этом направлении и нужно развиваться. Но если автоматизировать хаос, то получиться автоматизированный хаос. Это не наш путь! Прежде чем внедрять, нужно выстроить эффективную производственную цепочку».

По итогам года Алексей получил почетное звание «Отличник качества». «Качество является конкурентным преимуществом нашего предприятия, и нам следует держать марку», — уверен Бастриков. В то же время, нужно найти баланс между количеством проверок и их эффективностью: «Наша система контроля строится на том, что каждый друг друга проверяет. Результат — завод не выпускает брака, — подчеркивает Алексей, — тем не менее, большое количество деталей, изготовленных с отступлениями от технологии, пройдя через многочисленные контрольные инстанции, все же доходит до сборки».

Что помогло Алексею состоять-ся в этой жизни, в этой профессии? В первую очередь коллеги и учителя. Сам он признаётся, что очень благодарен тем, кто помогал ему начинать свой путь на заводе: «Я пришел в цех, когда там работали люди, которым было уже за шестьдесят, настоящие «зубры». Все они трудились с основания цеха, с основания ракетного производства. Они могли ответить на любой возникающий вопрос, ведь знали всю историю производства, а это помогает принимать эффективные решения». Своих наставников Алексей вспоминает с трепетным уважением и старается сохранять их традиции: в преданности заводу, в стремлении работать на пользу не только себе, но и родной стране. «У меня есть успешные люди среди знакомых, — говорит Алексей, — но они неделями не бывают дома: дела, командировки. Я не очень люблю такую длительную разлуку с близкими. Потому что моя семья, друзья, коллеги — это мое все. Это и есть моя жизнь».

А может быть секрет Алексея Бастрикова — в его отношении к окружающим? Как известно — к тебе относятся так, как ты того заслуживаешь. А наш герой всегда следует своему главному принципу — не предавать людей и держать слово: «Мне кажется, что это и есть мой настоящий капитал». Эти принципы Алексей с детства прививает своим дочерям: «Я как отец должен, во-первых, объяснить, что такое хорошо, а что такое плохо, а во-вторых, дать им образование. Ну а будущую профессию пусть выбирают сами, по своему характеру и складу ума». Хотя тут он немного лукавит, ведь сам смущенно признается: «Захотят мои девчонки получить инженерную специальность, только буду рад, я считаю, что инженерное образование — одно из самых основных, этими знаниями должен обладать каждый».

Так что вполне возможно, что к семейной династии Алексея (в цехе 5 сегодня работают его жена, теща, двоюродная сестра) через несколько лет добавятся и его дочери, и их мужья. А там и о внуках можно будет думать… Но это мечты о будущем. Сегодня — серьезная ответственная работа, четкая организация. Ведь сборка — это высший пилотаж.

НОВОСТИ

Состоялось награждение участников конкурса стихов «Я помню и горжусь…»

В рамках празднования 65-летия Победы в ОАО «Протон-ПМ» прошёл конкурс стихов под названием «Я помню и горжусь…». 20 авторов представили на суд жюри свои поэтические произведения военной тематики.

В начале мая прошло награждение участников конкурса, которым были вручены почётные дипломы и памятные подарки с фирменной символикой. К авторам обратился председатель профсоюзной организации предприятия Андрей Шишкин: «Тема войны сложна сама по себе, ведь это высшая точка напряжения человеческих чувств и эмоций, и чтобы писать об этом требуется особое мастерство и состояние души. Ваши стихи, коллеги, полны доброты, искренности и понимания».

По решению руководства предприятия, все стихи, поданные на конкурс, будут включены в сборник, посвящённый 65-летию Победы, который будет издан в ближайшее время.

Санитарная дружина ОАО «Протон-ПМ» — первая в Свердловском районе

В первом туре соревнований санитарных дружин гражданской обороны Свердловского района сандружина ОАО «Протон-ПМ» одержала заслуженную победу. Мероприятие прошло 14 мая на территории пожарной части № 17. Показав отличные знания по оказанию медицинской помощи, команда под руководством своего бессменного капитана Галины Машьяновой, испытателя измерительных систем цеха 6, набрала минимальное количество штрафных баллов, став лидеров соревнований. Второе место заняла дружина ПАО «Инкар», третье — ОАО «Авиадвигатель».

Победители — работники «Протона», получили право представлять Свердловский район на городских соревнованиях, которые пройдут 27 мая на полигоне ОАО «Лукойл-Пермнефтеоргсинтез».

Использованы материалы рубрики «Новости» блога Генерального директора

НАШИ ПРИОРИТЕТЫ

КАЧЕСТВЕННЫЙ СКАЧОК?

На предприятии подведены итоги работы в области качества за первый квартал 2010 г. Определить проблемные вопросы и точки роста при анализе показателей качества продукции нам помогла начальник ОМКСС Марина Баранова.

«Коэффициент качества — это показатель, используемый для комплексной оценки работы основных цехов, — отмечает Марина Баранова, при его расчете учитываются возвраты от потребителей, из цеха сборки и смежных цехов, со спецконтроля, от ВП, результаты испытаний, несоответствия продукции, выявленные при периодическом и операционном контроле, оформленные карточки разрешения, нарушения, обнаруженные при различных видах проверок, превышение допустимого уровня убытков от брака, случаи невыполнения запланированных мероприятий и нарушения установленных положений по качеству, грубые выпады по качеству». По итогам первого квартала большая часть цехов предприятия демонстрирует коэффициент качества на базовом уровне и выше базового. Однако в нескольких случаях наблюдалось снижение коэффициента качества ниже базового: в январе — в цехах 9 и 78, в феврале — в цехе 16 и в марте — в цехах 7 и 9. В то же время средний коэффициент качества по предприятию остаётся на стабильном уровне.

Согласно методике вычисления, наибольший коэффициент весомости у такого показателя как количество грубых выпадов — нарушений технологии, НТД, трудовой и производственной дисциплины, приведших к материальным затратам, задержкам производства, снижению уровня качества и повлекших за собой принятие специального решения по использованию продукции. За первый квартал в производственных подразделениях предприятия произошло 3 грубых выпада по качеству: в январе — в цехе 9 и в феврале — в цехах 6 и 16. «Эту тенденцию можно назвать тревожной, — замечает Марина Анатольевна, ведь столько же грубых выпадов по качеству было за весь прошлый год, — нельзя допускать изменения сформировавшейся за последние годы тенденции к снижению этого показателя». Во всех случаях причиной выпадов стало нарушение требований техпроцесса, а значит, вновь на повестке дня — «человеческий фактор».

Не внушает оптимизма и ситуация с количеством возвратов от предприятий-потребителей. По итогам первых трёх месяцев произошло 2 возврата от цехов ОАО «Пермский моторный завод» — столько же, сколько и за весь 2009 г.

Еще одним из основных показателей работы цехов по качеству является количество оформленных карточек разрешения на отступления от конструкторской документации. «Отступления от конструкторской документации не влияют на надежность изделия, но этот показатель является важным, поскольку непосредственно характеризует качество продукции, поставляемого потребителю», — отмечает Марина Баранова. Удельная доля КР, оформленных по вине персонала, снизилась по сравнению с 2009 г. практически на 20%. На предприятии реализуется комплекс мер, направленных на уменьшение влияния «человеческого фактора» на качество выпускаемой продукции. В основном, это материальное наказание нарушителей и проработка проблемных вопросов на Днях качества на участках и в цехах, результатом которых должно быть, в том числе, и информирование работников о совершённых нарушениях.

Несмотря на вышеперечисленное, по итогам квартала по-прежнему большая доля КР (36%), оформляется по вине персонала: халатности исполнителей, недостаточного опыта работы и неосторожного обращения с дорогостоящими ДСЕ и изделиями. Вторая по значимости причина оформления КР — оборудование, третья — технологическое обеспечение. Всего же за первый квартал 2010 г. было оформлено 80 КР, из них 41 (209 — за весь 2009 г.) — по основному заказу, 34 (69) — по заказу РД-191.

СПОРТ, СПОРТ, СПОРТ!

ПРОТОНОВСКАЯ СПАРТАКИАДА: БЫСТРЕЕ, ВЫШЕ, СИЛЬНЕЕ

Пока только быстрее



7 мая, накануне Дня Победы, в пос. Новые Ляды прошла традиционная легкоатлетическая эстафета, в которой приняли участие наряду с работниками предприятия жители поселка и учащиеся подшефной школы № 129. Завод выставил 15 команд. «В этот предпраздничный день хочется поздравить всех с 65-й годовщиной Победы в Великой Отечественной войне и пожелать достойно выступить на этих стартах», — сказал в своём приветственном слове Дмитрий Щенятский, главный инженер и активист спортивного движения.

Участникам соревнований предстояло преодолеть 7 этапов эстафеты: 5 мужских и 2 женских. По традиции стартовать на 1 этапе было поручено самым сильным бегунам каждой команды. И это неудивительно, ведь их ждал самый длинный, в 500 метров, и сложный, идущий в гору, отрезок дистанции. Специальный приз, который разыгрывался на первом этапе, достался Сергею Шадрину (цех 80), который в упорной борьбе обошёл Николая Быстрых (цех 58). Третьим передал эстафету представитель цеха 47 Алексей Вяткин. По ходу дистанции лидерство удерживала команда цеха 80, которая только после пятого этапа несколько сдала свои позиции. В результате, вперёд вышел цех 58, и ставший в итоге победителем. Цех 80 финишировал вторым, уступив лидеру всего 3 секунды. «Бронзу» завоевала команда цеха 6, отставшая от победителя на 9 секунд.

В следующий раз протоновские спортсмены поборются за призы спартакиады через три недели, 19 июня. Им предстоит показать себя в беге на 100 метров, прыжках с места и метании гранаты.

ПОЗДРАВЛЯЕМ!
6 мая цех 80 отметил свой 50-летний юбилей

На предприятии есть цеха основные и вспомогательные. Но вспомогательные не значит второстепенные, ведь от качества их работы зависит работа предприятия в целом. Вот уже 50 лет эту истину доказывает цех 80, обеспечивающий все транспортные перевозки ОАО «Протон-ПМ». Работа водителя на «Протоне» — большая ответственность. Надо вовремя доставить людей на полигон к началу смены и после работы. Необходимо с большой аккуратностью перевозить ценные спецгрузы. Именно поэтому в цехе предъявляются высокие требования к работникам, ведь в руках водителей не только многомиллионная продукция, но и жизни людей.

Дорогие наши коллеги, спасибо вам за вашу высокопрофессиональную работу! Пусть ваши дороги всегда будут счастливыми и ровными!

Коллектив ОАО «Протон-ПМ»

КОНКУРС

«РИСУЮТ МАЛЬЧИКИ ВОЙНУ...»



Что такое война для тех, кому, к счастью, не довелось ощутить на себе все тяжести и лишения времен Великой Отечественной? Казалось бы, что могут знать сегодняшние 5-15-летние ребята о тех годах? Но память, которую россияне передают из поколения в поколение, память великого подвига дедов — жива и в наших детях. Еще одно подтверждение этого — конкурс детских рисунков, который ОАО «Протон-ПМ» в апреле провел в подшефных школах и детских садах Свердловского района и пос. Новые Ляды. Около сотни учащихся школ 41, 42, 96 и воспитанников детского сада 165 представили свои работы на тему памяти ВОВ и 65-летия Победы.

Для одних тема войны — это тяжёлая военная техника, идущая в бой с врагом, для других — подвиги солдат, сражающихся за Родину. Есть в конкурсных работах и жизнь без войны, где представлена святая обязанность каждого из нас — забота о ветеранах. «Этот конкурс не станет разовой акцией, так как в течение года мы планируем организовать ещё несколько подобных мероприятий, — отметил начальник отдела социального развития Олег Лехвонен, — поэтому у тех, кто не смог отличиться в этот раз, ещё обязательно будет шанс».

Каждый юный участник конкурса получил от завода замечательный подарок — набор для рисования: альбом, краски, фломастеры — чтобы и дальше развивать свои творческие способности. Также в ближайшее время планируется устроить передвижную выставку детских рисунков в цехах предприятия. А уже скоро дети и их родители смогут увидеть работы, поданные на конкурс, на корпоративном сайте «Протона» в разделе «Галерея».







НА ЗАМЕТКУ

САД И ОГОРОД В ИЮНЕ

Заканчивается самый главный весенний месяц для садоводов-огородников — май. Завершены генеральные уборки в саду, посадки, благоустройство дачной жизни. Но впереди не менее хлопотный июнь. Предлагаем вам несколько советов по организации июньских работ.

Главная задача июня — борьба с сорняками. Наиболее простой способ — довсходовое рыхление. Для этого необходимо взять грабли (или рыхлитель с узкими зубьями) и провести между рядками появившихся всходов семян. На эту работу вы потратите не так уж много времени, зато уничтожите появившуюся после обильных дождей почвенную корку, и она не будет мешать прорастанию культурных растений. Это освободит вас и от первой прополки, ведь, вывернув на поверхность «белые ниточки» сорняков, вы обречете до 80% их на гибель. Лучше эту работу выполнять в солнечную погоду — тогда у вас большая часть сорняков погибнет от жары, а на удаление оставшихся в рядках растений потребуется меньше времени. Поначалу следует рыхлить на небольшую глубину, чтобы не повредить молодые растения овощных культур. Они пока еще несильно разрослись, корешки у них ушли вширь недалеко, поэтому «защитную зону» для них оставляют небольшую. А вот 2-3-е рыхления проводят на достаточном удалении от корней, чтобы не повредить их.

И все-таки без прополки не обойтись. Как же бывает обидно — когда казалось бы идеально чистая грядка через неделю-другую вновь покрывается сорняками. Но здесь необходимо понимать, что если вы даже будете поддерживать почву в идеальном состоянии, не давая сорнякам осеменяться, семян сорняков в ней уже на 10 лет вперед... Все дело в том, что семена эти сохраняют всхожесть 7-10 лет. Причем вначале всходят крупные, хорошо вызревшие, а в последующие годы — мелкие, дозревающие в почве. А помимо этого мы сами вносим семена сорняков с органическими удобрениями. Вот и приходится полоть одну и ту же грядку за лето 3-4 раза. Проводить прополку лучше после дождя или полива — тогда трава будет легче выдергиваться из почвы. Но после прополки почва должна быть рыхлой. Для этого после работ следует использовать маленькие мотыжки.

Еще одна работа июня — прореживание. Почти все корнеплоды выращивают с прореживанием. Между растениями моркови должно быть 2-3 см, свеклы, брюквы, репы, редьки после первого прореживания — около 5 см, после второго — до 10 см. Не забудьте проредить салат — не менее 10 см между кочанчиками в рядках. Прореживая растения, можно одновременно провести подсадку в местах, где есть выпады. Перед прореживанием необходимо полить растения — их легче будет вынимать из почвы и после подсадки они лучше приживутся. Работу по прореживанию имеет смысл совместить с прополкой.

Несмотря на то, что в магазинах и на рынках в течение года легко можно купить хороший картофель — практически все дачники стараются вырастить свой. Для хорошего урожая следует уже в июне внимательно осматривать всходы картофеля. Уже на ранних посадках могут быть не только взрослые колорадские жуки, но и отродившиеся из отложенных ими яиц личинки. Чтобы повысить устойчивость растений картофеля (куст будет меньше разваливаться) и увеличить величину урожая (картофель формирует клубни на кончиках подземных побегов — столонов, расположенных выше маточного клубня), а также для появления боковых корней, обеспечивающих дополнительное питание, необходимо провести окучивание кустов. Чем выше гребень, тем больше будет урожай. Окучивание проводят, подсыпая к растениям влажную почву. Нельзя окучивать растения с сухой почвой и в жару, это вызовет их угнетение.

Позаботьтесь о будущем урожае — накапливайте и создавайте запасы органических удобрений. Организуйте закладку компостов, всемерно используйте для этого хозяйственные отходы. Выдернутую во время прополки траву тоже отправляйте на компостную кучу, пока сорняки еще не дали семян. При этом траву раскладывают ровным слоем.

По материалам еженедельной газеты «Садовод»



ВНИМАНИЕ!

ВЕСЕННЕ-ЛЕТНИЙ ПОЖАРООПАСНЫЙ ПЕРИОД

13 мая в м/р Крохалева сгорели садовые домики, и пострадали квартиры в близстоящем многоквартирном жилом доме. Одной из вероятных причин возгорания специалисты называют поджог сухой травы вблизи садового кооператива.

Анализ подобных происшествий показывает, что их основная причина — нарушение мер пожарной безопасности в местах отдыха и при работах на дачных участках. Это и сжигание мусора и сухой травы вблизи строений, и непотушенные костры или небрежно брошенные окурки, и игры детей с огнем.

Уважаемые протоновцы! Чтобы ваш летний досуг удался, напоминаем вам о соблюдении элементарных правил пожарной безопасности в этот период:

• НЕ РАЗВОДИТЕ КОСТРЫ в хвойных лесах в местах роста молодых деревьев, на торфяных почвах, на полянах с большим количеством сухой травы;

• Покидая место отдыха, ОБЯЗАТЕЛЬНО ЗАТУШИТЕ КОСТЕР;

• НЕ БРОСАЙТЕ НЕПОТУШЕННЫЕ ОКУРКИ И СПИЧКИ;

• Имейте в наличии на дачном участке резервуар с запасом воды;

• Проводите сжигание мусора в специально отведенных местах, удаленных от строений и не имеющих почвы с сухой растительностью.

Мы желаем вам теплого лета и хорошего отдыха. Но помните, что солнечные дни могут быть омрачены невнимательностью и беспечностью. Будьте осторожны и ответственно отнеситесь к нашим несложным рекомендациям.

Отделение профилактики пожаров 27-ПЧ

ГОРОСКОП

ДО ЧЕГО ДОШЕЛ ПРОГРЕСС...

Узнай, какой ты вид техники по гороскопу

Лично я в гороскопы не верю... Но регулярно их читаю. Особенно те, которые предлагают мне удачу, романтический вечер, неожиданный приятный сюрприз или просто поднимают настроение нестандартной оценкой моей личности. Это как-то сразу настраивает на позитив. А мысль, как известно, материальна. И этот позитивный настрой, полученный от чтения гороскопов, помогает легче справляться с будничными проблемами. Гороскопы есть разные: вашу личность сравнивают с миром животных, растений, драгоценных камней, цветов и т. д. Оказал влияние на гороскопы и технический прогресс. Поэтому давайте узнаем — какими видами современной техники нас видят астрологи.

Вы утюг. Со стороны часто кажется, что все у вас идет очень уж гладко. Но только вы знаете, до какой температуры необходимо накалиться, чтобы создать эффект этого «гладкого» скольжения. Можно только позавидовать тому упорству и целеустремленности, с которой вы отутюживаете до нужного состояния данную вам действительность — часто мятую и неприглядную. Зато как она преображается после вашего вмешательства! Гора скомканного материала становится аккуратной свежевыглаженной стопкой. Этот мир был бы намного лучше, если бы таких преобразователей к лучшему стало больше!

Вы чайник. Если бы это был мебельный гороскоп, вы, без сомнений, были бы диваном: надежный, основательный, на вас всегда можно положиться. Но вы чайник, не подумайте плохого — у нас это звучит гордо. Вы, как самовар, всегда во главе стола, все крутится вокруг вас. Чаю всем по десять раз на дню хочется — и все к вам. Чашки у всех маленькие и пустые, а вы большой и всегда полный. Вот и наполняете пустоту смыслом.

Вы компьютеры. Причем с полной комплектацией: и процессор у вас умный, и монитор четкий, и клавиатура эргономичная. Вы вмещаете и обрабатываете сложнейшую информацию, когда поставлена такая задача. Но чтобы ее поставить, нужна мышка. Компьютер без мышки — самоценная система, которой пользоваться невозможно. Мышка — это подход к компьютеру. Вообще, конечно, можно любую воткнуть, но ваши системы быстрее и лучше отКЛИКаются на тонкое оптическое управление.

Вы газовая плита. О-о-очень хорошая плита. Всех кормите, снабжаете, обеспечиваете. Обо всем печетесь, о каждом беспокоитесь. Все в вашем доме вертится вокруг вас: в вас вся теплота и душевность. Но, бывает, вы сами себя спросите: «Что ж это я все пеку и пеку, а жить-то когда?». И тут же сами себе отвечаете: «Плита я, потому и пеку, доля моя такая — всю жизнь «на хозяйстве».

Вы пылесос. Вы затмеваете все звуки этого мира! По сравнению с вами все остальные не слышны и незначительны. Мощной струей свежего воздуха сметаете пыль и рутину. Можете всколыхнуть любое болото, раскрасить все вокруг яркими красками. Вы сгусток целенаправленной энергии, и способны очень многое втянуть в этот бурный круговорот, в том числе и то, что вам совсем не нужно. Вы с одинаковым энтузиазмом беретесь за любое дело, будь оно размером с булавку или со шкаф. Научитесь не расстраиваться, что не можете втянуть в себя этот самый шкаф, лучше подумайте: оно вам н адо?

Вы видеокамера. Внимательно смотрите на этот мир, все замечаете, записываете и выдаете в проанализированном оцифрованном виде. Да, это умный приборчик, однако неправильно думать, что он лишь фиксирует происходящее. О, нет! Чувствительная оптика видеокамеры способна самым чудесным образом преобразить действительность, причем как в лучшую, так и в худшую сторону. Есть люди, которых видеокамера не любит и категорически не хочет снимать красиво, но есть и другие — и они счастливцы. Если уж камера кого полюбит, то, как минимум, в два счета сделает звездой.

Вы магнитола. Стрелке весов скучно показывать банальное количество килограммов, гораздо веселее блуждать по частотам FM-станций. Какой огромный мир лежит в вашем диапазоне, сколько чувств, мыслей и мелодий он вмещает. И как же трудно выбрать всего одну станцию. А выбрать надо, потому что ваши метания между частотами сопровождаются жутким шумом и треском. С другой стороны, лучше пять минут потрещать и потом хорошую музыку слушать. Вас любят, с вами все ярче и острее, радость полнее и веселье безудержнее, даже грустить рядом с вами приятнее.

Вы комбайн. Способны в пух и прах искрошить все, что угодно, сопротивление бесполезно, ведь вам «по зубам» все, за исключением бетона. Вы хотите реальной власти над миром и понимаете, что без разрушительной силы достичь ее еще никому не удавалось. Таково устройство этого мира: на пути созидания есть этап разрушения. А созидание — это вторая часть вашей натуры и второй этап приготовления блюда из нашинкованных, наструганных, перекрученных комбайном ингредиентов.

Вы телевизор. И не только потому, что вы так же, как телевизор, излучаете тепло и светитесь изнутри. Главное, вы щедро делитесь с окружающими всем, что у вас есть. Вы отдаете себя людям. Но, правду говорят, не делай людям добра, не увидишь зла. Люди могут ругать вас и считать источником бед. Вы говорите им, что всего лишь отражаете реальную картину мира, а в ответ слышите, что все происходит наоборот: мир создается по образу и подобию того, что вы показываете. Кто же прав, кто кем управляет? Пожалуй, только вы знаете правду.

Вы холодильник. Важный и основательный, ключевая фигура не только на кухне, но и во всем доме. Вы хоть и холодильник, а душу греете. Невозмутимый и строгий, по вашему виду трудно догадаться, что же у вас внутри. А там, сами знаете, то рябчики с ананасами, то пара жухлых яблок, а то и вовсе пусто. В случае с холодильником как никогда справедлива философская фраза Карлсона: «Здесь ничего нет, и здесь никогда ничего не будет, если вы сюда ничего не положите!».

Вы стиральная машина. Не потому, что в стиральную машину тоже льют воду, а потому что с такой же серьезностью и скрупулезностью подходите к любому делу, которое в вас «зарядят». Такую дотошность, помноженную на мощь вашей натуры, способен вынести только крепкий материал, ткань потоньше вы можете истрепать до нитки. Старайтесь сдерживать свой напор, контролируйте себя — бывает все уже чистое, а вы полощете и полощете. Научитесь выбирать нужную программу, по случаю применяйте короткий цикл или режим деликатной стирки.

Вы сотовый телефон. Вы так же, как сотовая трубка, на первый взгляд спокойны и никого не трогаете, лежите где-нибудь «в уголку». Но только до тех пор, пока по вам не начнут «звонить». Во включенном режиме вы пропускаете через себя огромное количество информации, в том числе лишней, ненужной. Но поскольку вы телефон, вы часто не можете сами выбирать, с кем говорить. Довольно быстро разряжаетесь и нуждаетесь в подключении к аккумулятору. Зато вы, как и сотовые телефоны, постоянно совершенствуетесь и в каждый новый этап в вашей жизни входите моделью новой линейки.

Газета «Орбиты Протона»
Учредитель — ОАО «Протон — Пермские моторы».
Газета зарегистрирована в Уральском региональном управлении регистрации контроля за соблюдением законодательства РФ о средствах массовой информации.
Свидетельство № Е3318 от 22.11.1999 г
Адрес редакции: 614990, г. Пермь, Комсомольский пр., 93. Тел. редакции 211-35-26,
E-mail: pr@protonpm.ru

И. о. редактора — Наталья Бурдюгова.
Редакционная коллегия: В. П. Пилигуз, Н. И. Головнина, А. В. Шишкин.
Газета распространяется бесплатно.
Ответственность за достоверность опубликованных сведений несут авторы.

Объем 1 печ. л. Печать офсетная.
Тираж 999 экз. Заказ №02668.
Набор, компьютерная верстка, дизайн и печать — ООО «Кунгурская типография».
Адрес: г. Кунгур, ул. Криулинская, 7
Газета подписана в печать 25.05.2010 г.
По графику: 16.00. Фактически: 16.00.